

# Gesteinskörnungen für Beton nach DIN EN 12620: 2008 (D)

## Liste der erklärten Leistungen mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung



RMKS  Rhein Main Kies und Splitt GmbH & Co. KG Neu Hünxer Str. 45 46485 Wesel		<b>Datum:</b> 24.10.2017	<b>Blatt Nr.:</b> 1/1 Rev. 5
<b>Zertifikat:</b> 0778-CP3-8.645-1/2-12620 <u>778</u>		<b>Petrographischer Typ:</b> Rheinkies und -sand	
13		<b>Werk:</b> Wesel-Lipperandsee	

Beschreibung der Korngruppen							
Sortennummer	*1	36	7	*12	*14	*13	*26
<b>Korngröße (Korngruppe)</b>	0/2	0/1	2/8	8/16	16/32	8/32	0/32 B
Kornform	—*	—*	FI 20	FI 20	FI 20	FI 20	
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85		G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/20
Kornrohichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,63	2,64	2,64	2,63	2,62	2,63	2,63
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>3</sub>
Muschelschalengehalt	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	—*	—*	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Polieren	—*	—*	—*	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—*	—*	—*	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Verschleiß	—*	—*	—*	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Chloride [M.-%]	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Gesamtschwefel [M.-%]	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	Bestanden	—*	—*	—*	—*	—*
Carbonatgehalt	<0,010	<0,010	<0,010	<0,010	<0,010	<0,010	<0,010
Schwinden infolge Austrocknen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Wasseraufnahme [M.-%]	1,1	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8	1,0
Freisetzung von Radioaktivität, Schwermetallen, polyaromatischen Kohlenstoffen, anderer gefährlicher Substanzen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	—*	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Magnesiumsulfat-Beständigkeit *)	—*	—*	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
Strenge Frost-Tau-Beanspruchung mit einer 1%igen NaCl-Lösung [M.-%]	—*	—*	< 8%	< 8%	< 8%	< 8%	
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie	E I	E I	E I	E I	E I	E I	E I
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	0,005	0,005	0,005	< 0,005	< 0,005	0,005	0,005

NO PERFORMANCE DETERMINED  
 \*) Nachweis über NaCl-Versuch

### Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen									
Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
*1	0/2	<0,5	10	80	-	95		100	Tab. 4
36	0,1	<0,5	10	95		99		100	Tab. 4

RMKS RHEIN MAIN KIES UND SPLITT GMBH & CO. KG  
 Wesel 24.10.2017  
 Ort, Datum 
  
 Unternehmen

Gesteinskörnungen für Mörtel nach DIN EN 13139:2008 (D)  
 Liste der erklärten Leistungen mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-  
 Kennzeichnung



RMKS Rhein Main Kies und Splitt GmbH & Co. KG Neu Hünxer Str. 45 46485 Wesel		Datum: 24.10.2017	Blatt Nr.: 1/1 Rev. 5
		Petrographischer Typ: Rheinkies und -sand	
Zertifikat: 0778-CP3-8.645-1/2-13139	778 13	Werk: Wesel-Lipperandsee	

**Beschreibung der Korngruppen**

Sortennummer	*1	* 7	36
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	0/1
Kornform	—*	FI 20	—*
Kornrohichte [Mg/m³]	2,63	2,64	2,64
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>F</sub> 85
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>3</sub>
Muschelschalengehalt	—*	—*	—*
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	—*	—*
Widerstand gegen Polieren	—*	—*	—*
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—*	—*	—*
Widerstand gegen Verschleiß	—*	—*	—*
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*
Chloride [M.-%]	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Gesamtschwefel [M.-%]	< 1	< 1	< 1
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Mörtels verändern	Bestanden	—*	Bestanden
Carbonatgehalt	<0,010	<0,010	<0,010
Schwinden infolge Austrocknen	—*	—*	—*
Wasseraufnahme [M.-%]	1,0	0,9	1,1
Freisetzung von Radioaktivität, Schwermetallen, polyaromatischen Kohlenstoffen, anderer gefährlicher Substanzen	—*	—*	—*
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	F <sub>2</sub>	—*
Magnesiumsulfat-Beständigkeit *)	—*	MS <sub>18</sub>	—*
Strenge Frost-Tau-Beanspruchung mit einer 1%igen NaCl-Lösung [M.-%]	—*	< 8%	—*
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie	EI	EI	EI
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	0,005	0,005	0,005

NO PERFORMANCE DETERMINED  
 \*) Nachweis über NaCl-Versuch

**Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen**

**Feine Gesteinskörnungen**

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranzen nach Tab. 4 oder C.1
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
*1	0/2	< 0,5	10	84	-	80		100	Tab. 4
36	0/1	< 0,5	10	95		99		100	Tab. 4