

# RMKS

## RHEIN MAIN KIES UND SPLITT

RMKS RHEIN MAIN KIES UND SPLITT GMBH & CO. KG  
Neue Hünxer Str. 45 · D-46485 Wesel



### Leistungserklärung

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)

Nr. 1 – Revision 6

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

EN12620 EN 13139 - 0/2 - Material-Nr. 1    EN12620 EN 13139 - 0/1 - Material-Nr. 36    EN12620 EN13139 - 2/8 - Material-Nr.7  
EN12620                    8/16 - Material-Nr.12    EN12620                    16/32 - Material-Nr. 14    EN12620                    8/32 - Material-Nr.13  
EN12620                    0/32 - Material-Nr.26

**2. Typen-, Chargen- oder Serien-Nr. oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:**

Typen-Nr.: siehe Material – Nr. 1    Nr. 36    Nr. 7    Nr. 12    Nr. 13    Nr. 14    Nr. 26

**3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren, harmonisierten technischen Spezifikation:**

Gesteinskörnung für Beton und Mörtel

**4. Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:**

RMKS RHEIN MAIN KIES UND SPLITT GMBH & CO. KG, Neue Hünxer Str. 45, 46485 Wesel

**5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**

Nicht relevant

**6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:**

System 2+

**7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:**

Die notifizierte Stelle (Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Nordrhein-Westfalen (BÜV NW), 0778) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 0778-CPD-8.645-1/2-12620

**8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird:**

Nicht relevant

**9. Erklärte Leistung**

Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die das Produkt erfüllt:

Nicht zutreffend

**10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nr. 9.**

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Wesel, 01.10.2018

RMKS RHEIN MAIN KIES  
UND SPLITT GMBH & CO. KG

Dr. Gerd Hagenbuch, Geschäftsführer

# Gesteinskörnungen für Beton nach DIN EN 12620: 2008 (D)

Liste der erklärten Leistungen mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung



RMKS Rhein Main Kies und Splitt GmbH & Co. KG Neue Hünxer Str. 45 46485 Wesel		Datum: 01.10.2018	Blatt Nr.: 1/1 Rev. 6
		Petrographischer Typ: Rheinkies und -sand	
Zertifikat: 0778-CP3-8.645-1/2-12620 <u>778</u>		Werk: Wesel - Lipperandsee	
13			

## Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	*1	36	7	*12	*14	*13	*26
Korngröße (Korngruppe)	0/2	0/1	2/8	8/16	16/32	8/32	0/32 B
Kornform	—*	—*	FI 20	FI 20	FI 20	FI 20	
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85		G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/20
Kornrohddichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,64	2,63	2,63	2,63	2,62	2,62	2,63
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>3</sub>
Muschelschalengehalt	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	—*	—*	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Polieren	—*	—*	—*	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—*	—*	—*	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Verschleiß	—*	—*	—*	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Chloride [M.-%]	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Gesamtschwefel [M.-%]	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	Bestanden	—*	—*	—*	—*	—*
Carbonatgehalt	<0,010	<0,010	<0,010	<0,010	<0,010	<0,010	<0,010
Schwinden infolge Austrocknen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Wasseraufnahme [M.-%]	0,7	1,2	0,7	1,0	0,8	0,8	1,1
Freisetzung von Radioaktivität, Schwermetallen, polyaromatischen Kohlenstoffen, anderer gefährlicher Substanzen	—*	—*	—*	—*	—*	—*	—*
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	—*	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Magnesiumsulfat-Beständigkeit *)	—*	—*	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
Strenge Frost-Tau-Beanspruchung mit einer 1%igen NaCl-Lösung [M.-%]	—*	—*	< 8%	< 8%	< 8%	< 8%	
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie	E I	E I	E I	E I	E I	E I	E I
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	0,002	0,002	0,001	< 0,001	< 0,001	0,001	0,001

NO PERFORMANCE DETERMINED  
 \*) Nachweis über NaCl-Versuch

## Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

### Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
*1	0/2	<0,5	10	80	-	95		100	Tab. 4
36	0,1	<0,5	10	95		99		100	Tab. 4

Wesel 01.10.2018

Ort, Datum

RMKS RHEIN MAIN KIES  
 UND SPLITT GMBH & CO. KG

Unternehmen



Gesteinskörnungen für Mörtel nach DIN EN 13139:2008 (D)  
Liste der erklärten Leistungen mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung



RMKS Rhein Main Kies und Splitt GmbH & Co. KG Neue Hünxer Str. 45 46485 Wesel		Datum: 01.10.2018	Blatt Nr.: 1/1 Rev. 6
		Petrographischer Typ: Rheinkies und -sand	
Zertifikat: 0778-CP3-8.645-1/2-13139		778 13	Werk: Wesel-Lipperandsee

**Beschreibung der Korngruppen**

Sortennummer	*1	* 7	36
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	0/1
Kornform	—*	FI 20	—*
Kornrohddichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,64	2,63	2,63
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>F</sub> 85
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>3</sub>
Muschelschalengehalt	—*	—*	—*
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	—*	—*
Widerstand gegen Polieren	—*	—*	—*
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—*	—*	—*
Widerstand gegen Verschleiß	—*	—*	—*
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*
Chloride [M.-%]	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Gesamtschwefel [M.-%]	< 1	< 1	< 1
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Mörtels verändern	Bestanden	—*	Bestanden
Carbonatgehalt	<0,010	<0,010	<0,010
Schwinden infolge Austrocknen	—*	—*	—*
Wasseraufnahme [M.-%]	0,9	0,7	0,7
Freisetzung von Radioaktivität, Schwermetallen, polyaromatischen Kohlenstoffen, anderer gefährlicher Substanzen	—*	—*	—*
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	F <sub>2</sub>	—*
Magnesiumsulfat-Beständigkeit *)	—*	MS <sub>18</sub>	—*
Strenge Frost-Tau-Beanspruchung mit einer 1%igen NaCl-Lösung [M.-%]	—*	< 8%	—*
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie	EI	EI	EI
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	0,002	0,001	0,002

NO PERFORMANCE DETERMINED  
\*) Nachweis über NaCl-Versuch

**Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen**

**Feine Gesteinskörnungen**

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							Toleranzen nach Tab. 4 oder C.1
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
*1	0/2	< 0,5	10	84	-	80		100	Tab. 4
36	0/1	< 0,5	10	95		99		100	Tab. 4