



**RMKS**

RHEIN MAIN KIES UND SPLITT GMBH & CO. KG  
Neue Hünxer Straße 45  
D-46485 Wesel

# Leistungserklärung

# 2017/2

Gemäss Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

Alpine Moräne Oberrhein Brechsande und Splitte mit einer Korngrösse von 0 mm bis 16 mm in allen Gemischen und Einzelfraktionen.

**2. Serien Nr. zur Identifikation des Bauprodukts gemäss Artikel 11 Absatz 4:**

Brechsand 0/2 mm gew.	Material Nr.540	Splitt 8/11 mm	Material Nr.549
Splitt 2/5 mm	Material Nr.543	Splitt 11/16 mm	Material Nr.550

**3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts gemäss der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:**

Gesteinskörnungen für:

Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Strassen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäss DIN EN 13043

**4. Kontaktanschrift des Herstellers gemäss Artikel 11 Absatz 5:**

RMKS RHEIN MAIN KIES UND SPLITT GMBH & CO. KG  
Dammstraße 31  
D-47119 Duisburg

Herstellerwerk:  
RMKS RHEIN MAIN KIES UND SPLITT  
GMBH & CO. KG  
D-77974 Meißenheim

**5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäss Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:**

Nicht Relevant

**6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäss Anhang V:**

System 2+

**7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:**

Die Öffentliche Prüfstelle für Baustoffe und Geotechnik der Hochschule Konstanz DAkkS Nr. D-ZE – 18241-01-00 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigene Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt:

Zertifikat der Konformität der werkseigene Produktionskontrolle Nr.:1429-CPR-13043

**8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird:**

Nicht Relevant

**9. Erklärte Leistung**

In der Anlage 1 – Übersicht der erklärten Leistungen (Sortenverzeichnis)

**10. Die Leistung des Produkts gemäss den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nr. 9:**

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 4.

Unterzeichner für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Heinz Schlecht  
Betriebsleiter RMKS Meißenheim

Meißenheim, 08.12.2017

## Gesteinskörnungen nach DIN EN 13043:2013

Erklärte Leistungen der Produkte nach Ziffer 9 der zugehörigen Leistungserklärungen gemäss BauPVO



**RMKS**  
RHEIN MAIN KIES UND SPLITT GMBH & CO.KG  
Neue Hünxer Straße 45  
D-46485 Wesel

Datum: 08.12.17

Petrographischer Typ: Alpine Moräne



1429 04

**Bescheinigung der Konformität der WPK: 1429**

**Werk: Meißenheim**

### Beschreibung der Produkte - Erklärte Leistungen der Korngruppen nach Ziffer 9 der Leistungserklärung 2017/2

Material Nr.	540	543	549	550		
<b>Korngrösse (Korngruppe)</b>	<b>S0/2g</b>	<b>2/5</b>	<b>8/11</b>	<b>11/16</b>		
Korngrößenverteilung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>c</sub> 90/10	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15		
Kornform	-	SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>		
Trockenrohichte ρ <sub>p</sub> Mg/m <sup>3</sup> (+/-0.05)	2,67	2,67	2,68	2,67		
Reinheit						
• Gehalt an Feinanteilen	f3	f1	f1	f1		
• Qualität der Feinanteile	MB <sub>F</sub> NR	MB <sub>F</sub> NR	MB <sub>F</sub> NR	MB <sub>F</sub> NR		
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln (Umhüllungsgrad nach 6h Rolldauer in %)	-	70%	70%	70%		
Anteil gebrochener Oberflächen	-	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>		
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> 35	*)	-	*)		
Widerstand gegen Zertrümmerung	-	*)	SZ <sub>18</sub>	*)		
Widerstand gegen Polieren	-	*)	PSV <sub>55</sub>	*)		
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	-	*)	AAV <sub>NR</sub>	*)		
Widerstand gegen Verschleiss	-	*)	M <sub>DE</sub> NR	*)		
Widerstand gegen Spike-Reifen	-	*)	A <sub>N</sub> NR	*)		
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	-	*)	V <sub>SZ</sub> 1.1	*)		
Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub> 1	*)	WA <sub>24</sub> 1	*)		
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD		
Dauerhaftigkeit						
• Frost-Widerstand		*)	F <sub>1</sub>	*)		
• Frost-Tausalz-Widerstand		*)	F <sub>EC</sub> 5	*)		

### Angaben der typischen Kornzusammensetzungen feiner Gesteinskörnungen

Material Nr.	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung					Kategorie der Genzabweichung
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%					
		0,063	0,25	1	2	4	
<b>540</b>	0/2 gew.	2	20	59	89	100	GT <sub>C</sub> 10

### Angaben der typischen Kornzusammensetzungen grober Gesteinskörnungen

Material Nr.	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung					Kategorie der Genzabweichung
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%					
		4	5,6	8	11,2	16	
<b>543</b>	2/5	65					G <sub>25/15</sub>

\*) repräsentativ am 8/11